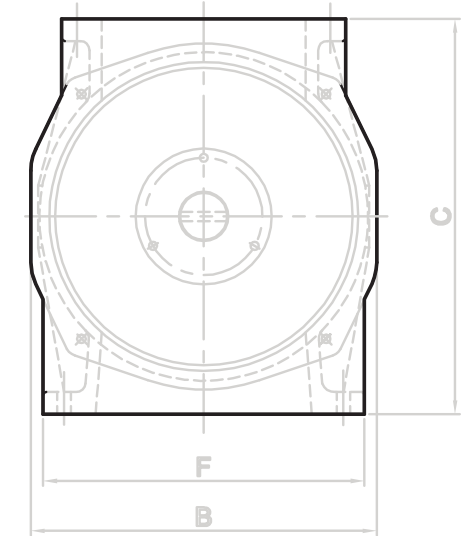
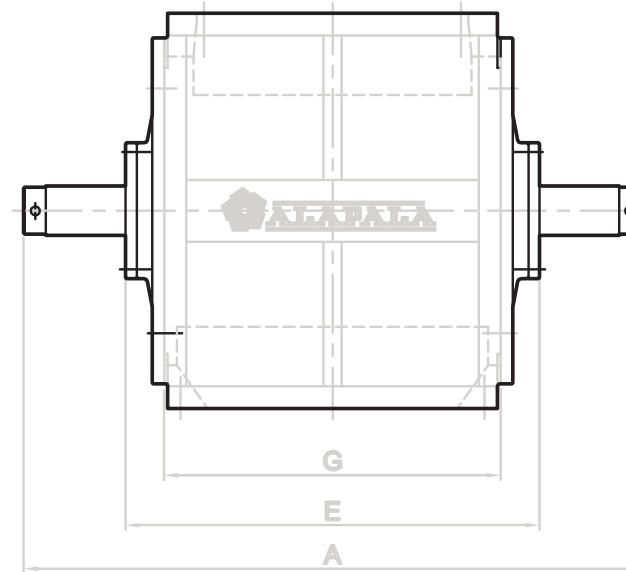
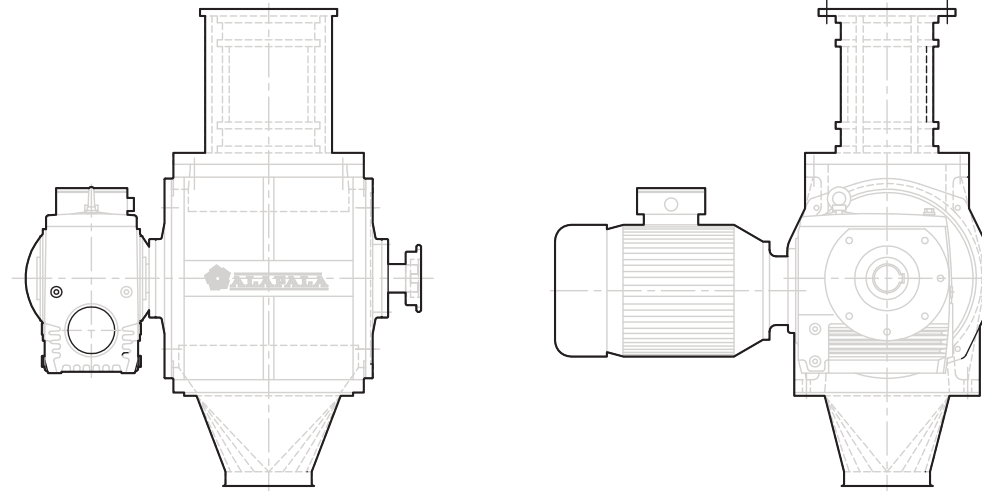


Model / KHKM

Airlock - S
Ecluse - S

model / khkm

Airlock - S
Ecluse - S



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm						TECHICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	E	F	G	Capacity Capacité dm ³ /rpm	Weights-Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
								Net	Gross-Brut	
KHKM-25/21	388			275		210	5	56.5	81	0.1
KHKM-25/27	430	280	320	337	260	272	6.2	61	88	
KHKM-25/33	490			398		333	7.6	75.5	104	



Airlock - S
model / khkm

Ecluse - S
modèle / khkm

Scope of use

It is used to convey all products of milling process in vertical and horizontal lines.

Application fields

- Food Industry
 - Flour and semolina mills
 - Feed mills
 - Biscuit and macaroni factories
 - Dry fruit plants
 - Barley plants
 - Tea plants
 - Tobacco plants
- Other food industry
 - Painting made plants
 - Plastic made plants
 - Deterging made plants
- Chemical industry
- Wooden industry
- Nonferrous product industry



Working Principle

The products fall on pneumatic catches, laid out on various floors of the installation in lower part of the machines, they are transported to the vertical by means of thick stretched pipes, in the plansifters while passing through the micro-cyclones of decantation with air lock. The air of transport is evacuated by means of a central collector connected to a system of aspiration to high pressure.

Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity
- Long life
- High precision
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless
- Perfection and aesthetic



Utilisation

Utilisé dans les installations meunières pour transporter à la verticale les produits de moutures.

Lieu d'utilisation

- Industrie alimentaire
 - Minoterie, semoulerie
 - Unité d'aliment animal
 - Installation pour biscuits et pâtes
 - Installation pour fruits secs
 - Usine de malte
 - Usine de thé
 - Usine de tabac
- Autre industrie alimentaire
- Industrie Chimique
 - Usine de peinture
 - Usine de plastique
 - Usine de détergeant
- Industrie du bois
- Industrie des produits non ferreux



Principe de fonctionnement

Les produits tombent sur des prises pneumatiques, disposées à différents étages de l'installation en dessous des machines, ils sont transportés à la verticale au moyen de tuyaux étirés épais, dans les plansifters en passant à travers les micro-cyclones de décantation avec écluse. L'air de transport est évacué au moyen d'un collecteur central relié à un système d'aspiration à haute pression.

Avantages

- Qualité supérieure
- Haute performance
- Rendement élevé
- Débit élevé
- Robuste
- Haute précision
- Hygiène maximale
- Sécurité maximale
- Utilisation simplifié au maximum
- Besoin en entretien périodique faible
- Délais de changement de pièce détachés court
- Consommation d'énergie minimale
- Niveau sonore faible
- Perfection et esthétique

